

		Erklärung (Explanation)
1	Planung der Produktentwicklung (Design)	Avnet Logistics entwickelt keine eigenen Produkte.
	Product Development (Design)	Avnet Logistics does not design own products.
1.1	Liegen die Forderungen des Kunden vor? Are the customer requirements available?	Avnet Logistics entwickelt keine eigenen Produkte. Avnet Logistics does not develop own products.
1.2	Ist ein Produktentwicklungsplan vorhanden und sind die Zielvorgaben eingehalten? Is a product development plan available and are the targets maintained?	Avnet Logistics entwickelt keine eigenen Produkte. Avnet Logistics does not develop own products.
1.3	Sind die Kapazitäten für die Realisierung der Produktentwicklung geplant? Are the resources for the realization of the product development planned?	Avnet Logistics entwickelt keine eigenen Produkte. Avnet Logistics does not develop own products.
1.4	Sind die Forderungen an das Produkt ermittelt und berücksichtigt? Have the product requirements been determined and considered?	Avnet Logistics entwickelt keine eigenen Produkte. Avnet Logistics does not develop own products.
1.5	Wurde auf Grundlage der vorliegenden Forderungen die Machbarkeit ermittelt? Has the feasibility been determined based on the available requirements?	Avnet Logistics entwickelt keine eigenen Produkte. Avnet Logistics does not develop own products.
1.6	Sind für die Projektabwicklung die erforderlichen personellen und technischen Voraussetzungen geplant/vorhanden? Are the necessary personnel and technical conditions for the project process planned/available?	Avnet Logistics entwickelt keine eigenen Produkte. Avnet Logistics does not develop own products.
1.7	Ist eine Risikoanalyse bei Produktausfall geplant und ggf. bis zum Ausgangsmaterial abgesichert? Is a riskanalysis for productfailure raised and in case of arising driven down to the rawmaterial?	Avnet Logistics entwickelt keine eigenen Produkte. Avnet Logistics does not develop own products.
1.8	Ist die Konstruktions-FMEA erstellt und sind ggf. die Verbesserungsmaßnahmen festgelegt? Is the design FMEA raised and are improvement measures established?	Avnet Logistics entwickelt keine eigenen Produkte. Avnet Logistics does not develop own products.
2	Realisierung der Produktentwicklung (Design)	Avnet Logistics entwickelt keine eigenen Produkte.
	Realizing Product Development (Design)	Avnet Logistics does not develop own products.
2.1	Ist die Konstruktions-FMEA im Projektablauf aktualisiert und sind die festgelegten Maßnahmen realisiert? Is the design FMEA updated in the project process and are the established measures realized?	Avnet Logistics entwickelt keine eigenen Produkte. Avnet Logistics does not develop own products.
2.2	Ist ein QM-Plan erstellt? Is a quality plan prepared?	Avnet Logistics entwickelt keine eigenen Produkte. Avnet Logistics does not develop own products.
2.3	Sind die zum jeweiligen Zeitpunkt erforderlichen Freigaben/ Eignungsnachweise vorhanden? Are the required releases/qualification records available at the respective times?	Avnet Logistics entwickelt keine eigenen Produkte. Avnet Logistics does not develop own products.
2.4	Sind die erforderlichen Kapazitäten vorhanden? Are the required resources available?	Avnet Logistics entwickelt keine eigenen Produkte. Avnet Logistics does not develop own products.
3	Planung der Prozessentwicklung	NB: Nur auf Programmierabteilung anwendbar.
	Process Development Planning	NB: Only applicable to Programming Facility.
3.1	Liegen die Forderungen an das Produkt vor? Are the product requirements available?	Soweit anwendbar und diese nicht die Produkthanforderungen des Herstellers übersteigen. Forderungen werden kundenseitig über den Bearbeitungsauftrag realisiert. As far as applicable and not exceeding Manufactures Product requirements. Customer defines requirements by means of Order / Production process Instruction.

3.2	Ist ein Prozessentwicklungsplan vorhanden und sind die Zielvorgaben eingehalten? Is a process development plan available and are the targets maintained?	Wird anforderungsgerecht umgesetzt für neue Prozesse in Zusammenarbeit mit den Fachabteilungen. Will be implemented appropriate for new processes in coloboration with operating departments.
3.3	Sind die Kapazitäten für die Realisierung der Serienproduktion geplant? Are the resources for the realization of serial production planned?	Kapazitäten werden mittels Produktionsplanungssystem verwaltet. Will be realized through capacity planning by means of Production Planning System.
3.4	Sind die Forderungen an den Prozess ermittelt und berücksichtigt? Have the process requirements been determined and considered?	Prozesse sind identifiziert und ausgewertet hinsichtlich der Ziele, aller relevanten Prozessparameter und Stellgrößen. Processes are identified and evaluated in respect of their targets, inclusive of relevant process parameters and actuating variables.
3.5	Sind die für die Voraussetzung zur Projektabwicklung erforderlichen personellen und technischen Voraussetzungen geplant/vorhanden? Are the necessary personnel and technical preconditions for the project process planned/available?	Die Organisation plant die notwendigen Mittel und stellt die erforderlichen Ressourcen zur Verfügung. The organisation plans for the necessary instruments and provides the ressources required.
3.6	Ist die Prozess-FMEA erstellt und sind die Verbesserungsmaßnahmen festgelegt? Is the process FMEA raised and are improvement measures established?	FMEAs sind für jeden Produktionsprozess mit deren Schnittstellenfunktionen erstellt. Verbesserungsmaßnahmen werden daraus abgeleitet. There are FMEAs for every production process and its interface functions. Corrective actions can be derived from them.
4	Realisierung der Prozeßentwicklung Realizing Process Development	NB: Nur auf Programmierabteilung anwendbar. NB: Only applicable to Programming Facility.
4.1	Ist die Prozess-FMEA im Projektablauf bei Veränderungen aktualisiert und sind die festgelegten Maßnahmen realisiert? Is the process FMEA updated when amendments are made during the project process and are the established measures implemented?	Jegliche Änderungen führen zu einer Aktualisierung, daraus entstehen Ergebnisse und Verbesserungsmaßnahmen die umgesetzt werden. Every change leads to an update. Corrective actions will be generated and implemented accordingly.
4.2	Ist ein QM-Plan erstellt? Is a quality plan prepared?	Ziele sind im QM-Plan definiert und werden überwacht. Targets are defined in the quality plan and will be monitored.
4.3	Sind die zum jeweiligen Zeitpunkt erforderlichen Freigaben / Eignungsnachweise vorhanden? Are the required releases / qualification records available at the respective times?	Freigaben sind vorhanden. Änderungen müssen erneut freigegeben werden. Approvals are available. In case of changes the approval has to be given again.
4.4	Ist eine Vorproduktion unter Serienbedingungen für die Serienfreigabe geplant bzw. durchgeführt? Is a pre-production planed and carried out under serial conditions for the serial release?	Ausschließlich durch den Endkunden erfolgt nach der Bemusterung die schriftliche Freigabe. Customer exclusively provides written approval after the sample production has been carried out.
4.5	Sind die Fertigungs- und Prüfungsunterlagen vorhanden und vollständig? Are the production and inspection documents available and complete?	Alle erforderlichen Unterlagen werden dokumentiert und archiviert. All necessary documentation carried out and archived.
4.6	Sind die erforderlichen Kapazitäten vorhanden? Are the required resources available?	Alle erforderlichen Kapazitäten werden im Voraus geplant und bereitgestellt. All necessary capacities are controlled and reserved in advance.
5	Zulieferant / Vormaterial Suppliers / Input Material	NB: Nur auf Programmierabteilung anwendbar. NB: Only applicable to Programming Facility.
5.1	Werden nur freigegebene qualitätsfähige Lieferanten eingesetzt? Are only approved quality capable suppliers used?	Die Lieferantenauswahl findet aufgrund des Nachweises der Eignung und definierter normativer oder gesetzlicher Anforderungen statt. The selection of eligible suppliers occurs through evaluation as well as to their conformance to normative and legal requirements.
5.2	Ist die vereinbarte Qualität der Zukaufteile gewährleistet? Is the agreed quality of the purchased parts guaranteed?	Lieferanten werden hinsichtlich ihrer Leistungsfähigkeit überwacht und bewertet. Entsprechende Werkzeuge dienen darüber hinaus als Nachweis der Fähigkeit. Suppliers efficiency will be monitored and evaluated according to defined targets. Factory certificates additionally confirm their competency.

<p>5.3 Ist die Qualitätsleistung bewertet und werden bei Abweichungen von den Forderungen Maßnahmen eingeleitet?</p> <p>Is the quality performance evaluated and are corrective actions introduced when there are deviations from the requirements?</p>	<p>Daten werden erhoben, ausgewertet und Maßnahmen zur Zielerreichung eingeleitet.</p> <p>Data are collected, analysed and measures taken to reach the targets.</p>
<p>5.4 Sind mit den Lieferanten Zielvereinbarungen zur kontinuierlichen Verbesserung von Produkten und Prozessen abgestimmt und umgesetzt?</p> <p>Are target agreements for continual improvement of products and process made and implemented with the suppliers?</p>	<p>Soweit im Einfluss der Organisation, unterstützt selbige alle Interessenspartner bei der Weiterentwicklung Ihrer Leistungsfähigkeit.</p> <p>As far as possible and requested, the organization supports all partners to further develop their capabilities.</p>
<p>5.5 Sind für die zugelieferten Serienprodukte die erforderlichen Freigaben vorhanden und die erforderlichen Verbesserungsmaßnahmen umgesetzt?</p> <p>Are the required releases for the delivered serial products available and the required improvements measures implemented?</p>	<p>Ohne entsprechende Freigaben und umgesetzte Verbesserungsmaßnahmen erfolgt keine weitergehende Bearbeitung.</p> <p>No further processing takes place without approvals or implemented correction actions.</p>
<p>5.6 Werden mit dem Kunden vereinbarte Verfahren bzgl. beigestellter Produkte angepasst?</p> <p>Are the procedures agreed with the customer, regarding customer-supplied products, maintained?</p>	<p>Verfahren bezüglich beigestellter Ware werden immer angepasst.</p> <p>Processes concerning customer-supplied products will always be adapted.</p>
<p>5.7 Sind die Lagerbestände des Vormaterials den Produkterfordernissen angepasst?</p> <p>Are the stock levels of input material matched to production needs?</p>	<p>Wird gewährleistet durch die systemunterstützte Verwaltung der Bestände.</p> <p>Assured through system supported inventory maintenance.</p>
<p>5.8 Werden Vormaterialien/innerbetriebliche Restmengen zweckentsprechend angeliefert und gelagert?</p> <p>Are input materials/internal residues delivered and stored according to their purpose?</p>	<p>Unter Berücksichtigung der jeweiligen Spezifikationen und Standards.</p> <p>Under consideration of applicable specifications and standards.</p>
<p>5.9 Ist das Personal für die jeweiligen Aufgaben qualifiziert?</p> <p>Is the personnel qualified for the respective tasks?</p>	<p>Das Personal beeinflusst im Rahmen seiner Tätigkeit die Qualität aller Leistungen und ist aufgrund anforderungsgerechter Auswahl, beruflicher Erfahrung und durchgeführter Personalentwicklung hinreichend für seine Aufgaben qualifiziert.</p> <p>Within its function personnel influences the quality of all performed services. According to the task requirements adequately qualified, trained or experienced staff will be selected.</p>
<p>6 Produktion</p> <p>Production</p>	<p>NB: Nur auf Programmierabteilung anwendbar.</p> <p>NB: Only applicable to Programming Facility.</p>
<p>6.1 Produktion: Personal / Qualifikation</p> <p>Production: Personnel / Qualification</p>	<p>NB: Nur auf Programmierabteilung anwendbar.</p> <p>NB: Only applicable to Programming Facility.</p>
<p>6.1.1 Sind den Mitarbeitern Verantwortung und Befugnisse zur Überwachung der Produkt-/Prozessqualität übertragen?</p> <p>Are the employees given responsibility and authority for monitoring the product/process quality?</p>	<p>Notwendige Kompetenzen sind in Kontrollplänen und Stellenbeschreibungen hinterlegt.</p> <p>Necessary responsibilities are defined in control plans and job descriptions.</p>
<p>6.1.2 Sind den Mitarbeitern Verantwortung und Befugnisse zu Fertigungseinrichtungen/Fertigungsumfeld übertragen?</p> <p>Are the employees given responsibility and authority for production equipment and environment?</p>	<p>Sichergestellt durch dokumentierte Kontrollpläne, Stellenbeschreibungen und Organigramme.</p> <p>Secured through documented control plans, job descriptions and organisational charts.</p>
<p>6.1.3 Sind die Mitarbeiter geeignet, die gestellten Aufgaben zu erfüllen und wird deren Qualifikation aufrechterhalten?</p> <p>Are the employees suitable to perform the required tasks and is their qualification maintained?</p>	<p>Aufgrund anforderungsgerechter Auswahl, beruflicher Erfahrung und durchgeführter Personalentwicklung qualifizierte Mitarbeiter erfüllen die Aufgaben.</p> <p>According to the task's requirements adequately selected, experienced and through personell development qualified employees perform tasks.</p>
<p>6.1.4 Gibt es einen Personeneinsatzplan mit Vertreterregelung?</p> <p>Is there a personnel plan with a replacement ruling?</p>	<p>Wird in den Fachabteilungen umgesetzt.</p> <p>Realized within operational departments.</p>
<p>6.1.5 Sind Instrumentarien zur Steigerung der Mitarbeitermotivation wirksam eingesetzt?</p> <p>Are instruments to increase employee motivation effectively implemented?</p>	<p>Sind wirksam eingesetzt und werden entsprechend kontinuierlich bewertet.</p> <p>Instruments are effectively implemented and continuously monitored.</p>
<p>6.2 Produktion: Betriebsmittel / Einrichtungen</p> <p>Production Material / Equipment</p>	<p>NB: Nur auf Programmierabteilung anwendbar.</p> <p>NB: Only applicable to Programming Facility.</p>

6.2.1	Werden mit den Fertigungseinrichtungen/Werkzeugen die produktspezifischen Qualitätsforderungen erfüllt? Are the product-specific quality requirements fulfilled with the production equipment/tools?	Durch ständige Überwachung und Anpassung. Realized through continuous monitoring and adjustment.
6.2.2	Können mit den eingesetzten Mess- und Prüfeinrichtungen die Qualitätsforderungen während der Serienfertigung wirksam überwacht werden? Can the quality requirements be monitored effectively during serial production with the implemented inspection, measuring and test equipment?	Im Rahmen des Produktionsschrittes gemäß definiertem Prüfkriterium. In accordance with defined inspection criteria within the production process.
6.2.3	Sind die Arbeits- und Prüfplätze den Erfordernissen angemessen? Are the work and inspection stations appropriate to the needs?	Eingerichtet unter Berücksichtigung relevanter Anforderungen und bezüglich Leistungsfähigkeit optimiert. Designed under consideration of relevant requirements and optimized in respect of effectiveness.
6.2.4	Sind in den Fertigungs- und Prüfungsunterlagen die relevanten Angaben vollständig aufgeführt und sind sie eingehalten? Are the relevant details in the production and inspection documents complete and maintained?	In allen angewendeten Dokumenten sind alle notwendigen Informationen verfügbar. Die korrekte Umsetzung wird laufend überwacht. All applicable documents contain all necessary information. Production process is monitored.
6.2.5	Sind für Einstellarbeiten die erforderlichen Hilfsmittel vorhanden? Are the necessary auxiliary means available for adjustments?	Durch das Bereitstellen aller zur Aufrechterhaltung und Verbesserung benötigten Ressourcen. Through provision of all necessary resources for maintenance and improvement.
6.2.6	Erfolgt eine Freigabe von Fertigungsanläufen und werden Einstelldaten sowie Abweichungen erfasst? Is an approval for production starts issued and are adjustment details, as well as deviations recorded?	Freigabe des Kunden erfolgt nach Bemusterung in schriftlicher Form. Daten, wie verwendete Ausrüstungsgegenstände und Materialien, werden bereitgestellt. Des weiteren werden Daten über Abweichungen festgehalten. Customer provides written approval after sampling. Data about equipment and material used will be provided. Data on nonconformities will be stored.
6.2.7	Sind die erforderlichen Korrekturmaßnahmen termingerecht realisiert und auf Wirksamkeit überprüft? Are the required corrective actions carried out on schedule and checked for effectiveness?	Korrektur- und Vorbeugemaßnahmen sind gemäß der angewendeten normforderungen implementiert und werden systematisch überwacht und überprüft. Als Grundscheema hierfür ist ein Verfahren etabliert, das auf der bekannten 8-D Methode basiert. Corrective and preventive actions are implemented according to normative requirements. They are realized in a timely manner and controlled. The established system is based on the known 8-D Methodology.
6.2.8	Wird die Wartung und Instandhaltung der Maschinen und Einrichtungen gemäß den Wartungsplänen durchgeführt und mit welchen Mitteln wird versucht, die Maschinenverfügbarkeit zu verbessern? Is the maintenance of machines and equipment planned and how will the machine availability be improved?	Wird realisiert durch systemunterstützte Wartungsprogramme und Kapazitätsplanung. Will be realized through system supported maintenance programs and capacity planning.
6.3	Produktion: Transport / Teilehandling / Lagerung / Verpackung Production: Transport / Parts Handling / Storage / Packaging	NB: Nur auf Programmierabteilung anwendbar. NB: Only applicable to Programming Facility.
6.3.1	Sind die Mengen/Fertigungslosgrößen auf den Bedarf abgestimmt und werden sie gezielt zum nächsten Arbeitsgang weitergeleitet? Are the quantities/production lot sizes matched to the requirements and are they purposefully forwarded to the next work station?	Bedarfe werden mittels Kapazitätsvorausplanung und -überwachung innerhalb gesteuerter Prozesse erfüllt. By means of capacity planning and control requirements will be accomplished within controlled processes.
6.3.2	Werden Produkte/Bauteile zweckentsprechend gelagert und sind die Transportmittel/Verpackungseinrichtungen auf die speziellen Eigenschaften der Produkte/Bauteile abgestimmt? Are products/components appropriately stored and are the transport means/packaging equipment tuned to the special properties of the product/components?	Durch die konsequente Umsetzung der produktspezifischen Standards, Spezifikationen und Regelwerke. By consistent conversion of the product specific standards, specifications and guidelines.
6.3.3	Werden Ausschuss-, Nacharbeits- und Einrichtteile sowie innerbetriebliche Restmengen konsequent separiert und gekennzeichnet? Are rejects, rework and adjustment parts, as well as internal residues strictly separated and identified?	Auch bei Verdacht auf Abweichung finden die jeweiligen Prozesse und dokumentierten Verfahren Anwendung. In der Organisation findet keine Nacharbeit im Sinne der angewandten Norm statt. The relevant processes and documented methods will be applied even to suspicion of nonconformances. In line with the applicable Standards no re-work will be performed within the organisation.

<p>6.3.4 Ist der Material- und Teilefluss gegen Vermischung/Verwechslung abgesichert und die Rückverfolgbarkeit gewährleistet?</p> <p>Is the material and parts flow secured against mix ups/ exchanges by mistake and traceability guaranteed?</p>	<p>Produkte werden mittels Warehouse Management System gesteuert und vor Verwechslung gesichert. Rückverfolgbarkeit basiert mindestens auf Produktbezeichnung und ältestem Datecode je Gebinde.</p> <p>Warehouse Management System controls product flow and protects against mix-ups. Minimum traceability is based on part number and oldest date code per minimum pack size.</p>
<p>6.3.5 Werden Werkzeuge, Einrichtungen und Prüfmittel sachgemäß gelagert?</p> <p>Are tools, equipment and inspection, measuring and test equipment stored correctly?</p>	<p>Gemäß angewandeter Normen und Spezifikationen oder entsprechend bestätigter Kundenwünsche.</p> <p>According to applied standards and specifications or in line with confirmed customer requirements.</p>
<p>6.3.6 Werden Kapazitätsschwankungen wirksam gesteuert?</p> <p>How are capacity fluctuatuons managed?</p>	<p>Kapazitäten werden verwaltet, hierbei werden Kundenterminwünsche berücksichtigt. Kapazitäten können auf Wunsch reserviert werden.</p> <p>Capacity planning is conducted under consideration of customer request dates. On request capacities can be reserved.</p>
<p>6.4 Produktion: Fehleranalysen / Korrekturmaßnahmen / kontinuierliche Verbesserung</p> <p>Production: Fault analysis / Correction / Continual Improvement</p>	<p>NB: Nur auf Programmierabteilung anwendbar.</p> <p>NB: Only applicable to Programming Facility.</p>
<p>6.4.1 Werden Qualitäts- und Prozessdaten vollständig und auswertbar erfasst?</p> <p>Are quality and process data recorded complete and ready to be evaluated?</p>	<p>Die Organisation ermittelt alle relevanten Daten zur Überwachung und Verbesserung.</p> <p>The Organisation collects all relevant data for monitoring and improvement.</p>
<p>6.4.2 Werden die Qualitäts- und Prozessdaten statistisch ausgewertet und Verbesserungsprogramme daraus abgeleitet?</p> <p>Are the quality and process data statistically analyzed and are improvement program derived from this?</p>	<p>Statistische Daten werden im angemessenen Umfang erhoben, ausgewertet und für kontinuierliche Verbesserungsprozesse verwendet.</p> <p>Adequate statistical data will be generated, analyzed and used for continuous improvement processes.</p>
<p>6.4.3 Werden bei Abweichungen von Produkt- und Prozessforderungen die Ursachen analysiert und die Korrekturmaßnahmen auf Wirksamkeit überprüft?</p> <p>Are the causes of product and process nonconformities analyzed and the corrective actions checked for their effectiveness?</p>	<p>Identifizierte Abweichungen werden analysiert, Korrekturmassnahmen entwickelt und umgesetzt sowie bewertet.</p> <p>Identified nonconformities will be analysed, possible corrective actions evaluated, implemented and approved.</p>
<p>6.4.4 Werden Prozesse und Produkte regelmäßig auditiert?</p> <p>Are processes and products regulary audited?</p>	<p>Wird durch interne Auditplanung und deren Durchführung sowie durch permanente Audits externer Parteien gewährleistet. Andere Formen eines Produktaudits als sogenannte Verpackungsaudits finden in der Organisation generell keine Anwendung.</p> <p>Covered through planning and performing of internal audits as well as through continuous audits of external parties. Other kinds of product audits than packing audits are not performed within the organisation.</p>
<p>6.4.5 Unterliegen Produkt und Prozess kontinuierlicher Verbesserung?</p> <p>Are product and process subject to continual improvement?</p>	<p>Kontinuierliche Verbesserung wird im Rahmen von Operational Excellence auf alle eigenen Produkte und Dienstleistungen angewendet.</p> <p>Continuous Improvement as part of Operational Excellence will be applied to all own products and services.</p>
<p>6.4.6 Sind für Produkt und Prozess Zielvorgaben vorhanden und wird die Einhaltung überwacht?</p> <p>Are target parameters available for product and process and is their compliance monitored?</p>	<p>Vorgaben werden überwacht und Maßnahmen zur Zielerreichung angewandt. Vorgaben bezüglich Produkt beziehen sich innerhalb der Organisation auf bestätigte Dienstleistungsspezifikationen.</p> <p>Requirements will be monitored and appropriate actions to meet the targets are applied. Guidelines regarding Product within the organisation refer to confirmed service specifications.</p>
<p>7 Kundenbetreuung / Kundenzufriedenheit / Service</p> <p>Customer Service, Customer Satisfaction, Service</p>	
<p>7.1 Werden bei Auslieferung die Kundenforderungen erfüllt?</p> <p>Are customer requirements fulfilled at delivery?</p>	<p>Gemäß der etablierten Prozesse.</p> <p>In line with established processes.</p>
<p>7.2 Ist die Kundenbetreuung gewährleistet?</p> <p>Is customer service guaranteed?</p>	<p>Durch Zusammenarbeit aller beteiligten Parteien.</p> <p>Through co-operation of all involved parties.</p>

<p>7.3 Wird auf Beanstandungen kurzfristig reagiert und die Teileversorgung sichergestellt?</p> <p>Are complaints quickly reacted to and the supply of parts secured?</p>	<p>Innerhalb akzeptierter Fristen soweit wirtschaftlich möglich und anwendbar.</p> <p>Within accepted time frames and as far as economically possible and applicable.</p>
<p>7.4 Werden bei Abweichungen von Qualitätsforderungen Fehleranalysen durchgeführt und Verbesserungsmaßnahmen umgesetzt?</p> <p>Are fault analyses carried out when there are deviations from the quality requirements and are improvement measures implemented?</p>	<p>Im Rahmen des Korrekturmaßnahmenprozesses.</p> <p>As part of the corrective-actions process.</p>
<p>7.5 Ist das Personal für die jeweiligen Aufgaben qualifiziert?</p> <p>Is the personnel qualified for each task?</p>	<p>Aufgrund anforderungsgerechter Auswahl, beruflicher Erfahrung und durchgeführter Personalentwicklung qualifizierte Mitarbeiter erfüllen die Aufgaben.</p> <p>According to the task's requirements adequately selected, experienced and through personell development qualified employees perform tasks.</p>
<p>7.6 Ist die Ersatzteileversorgung vor, während und nach der Serienphase sichergestellt?</p> <p>Is the sparepartssupply before, while and after seriesproduktion assured?</p>	<p>Wird sichergestellt durch die Avnet Distributoren und deren Lieferanten.</p> <p>Realized through Avnet Distributors and their Suppliers.</p>
<p>7.7 Ist die Rücknahme von Kundenteilen und deren Recycling sichergestellt?</p> <p>Will customer parts be taken back and will they be recycled?</p>	<p>Wird realisiert durch die Avnet Distributoren und deren Hersteller. Avnet Logistics setzt Warenströme um.</p> <p>Realized through Avnet Distributors and their Manufacturers. Avnet Logistics is managing the flow of commodities.</p>